

View online: <https://www.luftbude.it/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-rh-8000-so-unita-di-ventilazione-con-recupero-di-calore-04357-lb16077/>

Helios Lüftungsgerät AIR1 RH 8000/SO Rotations-WRG 90%

Leise 7650 m³/h Leistung für höchste Energieeffizienz und flexible Aufstellung



Item no.	LB16077
Manufacturer no.	04357
EAN	4010184043577
Manufacturer	Helios

37.255,14 €

Prezzi incl. IVA più costi di spedizione · Price at the time of creation (25 set 2026), subject to change

Description

Helios AIR1 RH 8000/SO - Ventilazione efficiente con recupero di calore

Sperimentate un'ottimale qualità dell'aria e la massima efficienza energetica con Helios AIR1 RH 8000/SO - per un clima interno sano e sostenibile.

Helios AIR1 RH 8000/SO è un'unità di ventilazione compatta all'avanguardia, progettata per la massima efficienza energetica e un'eccellente qualità dell'aria interna. Con il suo scambiatore di calore rotativo ad alta efficienza, che recupera sia calore che umidità, minimizza le perdite di energia e garantisce un clima interno sempre confortevole. È ideale per l'installazione a pavimento all'interno o per l'installazione all'esterno.

I vostri vantaggi in sintesi:

- **Recupero di calore e umidità ad alta efficienza:** raggiunge un recupero di calore fino al 90% secondo EN308 e un tasso di recupero di umidità fino al 90%, riducendo significativamente i costi di riscaldamento e raffreddamento e promuovendo un clima interno confortevole.
- **Installazione e manutenzione flessibili:** installazione universale possibile con collegamento dell'aria esterna a sinistra o a destra; ampi sportelli di ispezione e consegna in segmenti semplificano trasporto, introduzione e manutenzione.
- **Involucro robusto e isolato:** profili del telaio in alluminio termicamente ottimizzati e isolamento in lana minerale da 50 mm garantiscono un isolamento termico e acustico ottimale, mentre il rivestimento resistente alla corrosione C4 assicura la longevità.
- **Monitoraggio intelligente dei filtri:** filtri di serie (ePM1 55% (F7) e ePM10 50% (M5)) con monitoraggio dinamico della pressione dipendente dal flusso volumetrico garantiscono sempre aria pulita e intervalli di sostituzione dei filtri ottimizzati.
- **Tecnologia all'avanguardia con motori EC:** i motori EC a trasmissione diretta di classe IE4 offrono la massima efficienza energetica, valori SFP molto bassi e sono controllabili in continuo tramite segnale 0-10V.
- **Funzioni di controllo versatili:** controllo completo con modalità di ventilazione come Volume Costante (CAV), Pressione Costante (VAV) o Velocità Costante (CRPM), espandibile con fino a 18 sensori per ventilazione su richiesta (VOD).
- **Connessione completa BMS:** integrazione senza problemi nei sistemi di gestione degli edifici tramite BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP o MODBUS TCP/IP (RTU) per il controllo e il monitoraggio centralizzati.

Recupero di calore e umidità ad alta efficienza

Il cuore dell'Helios AIR1 RH 8000/SO è lo scambiatore di calore rotativo rivestito (rotore adsorbente), prodotto secondo gli ultimi standard produttivi. Questo rotore consente un recupero di calore fino al 90% secondo EN308 e un tasso di recupero di umidità fino al 90%.

Questa tecnologia non solo riduce significativamente i costi di riscaldamento e raffreddamento, ma previene anche l'aria interna secca in inverno recuperando efficacemente l'umidità, il che porta a un clima interno costante e confortevole.

Ventilatori EC intelligenti

L'unità è dotata di due motori EC a trasmissione diretta di classe IE4, noti per la loro estrema efficienza energetica e valori SFP molto bassi. I motori sono bilanciati dinamicamente e montati sull'unità con smorzamento delle vibrazioni, garantendo un funzionamento particolarmente silenzioso. Sono controllabili in continuo tramite un segnale 0-10V e tutti i componenti elettrici dispongono di connettori per semplificare la manutenzione.

La combinazione di questi motori avanzati con un controllo preciso consente una regolazione del flusso d'aria in base alle esigenze e ad alta efficienza energetica, che minimizza il consumo di energia garantendo al contempo una circolazione dell'aria ottimale.

Filtrazione e monitoraggio versatili

L'Helios AIR1 RH 8000/SO è dotato di serie di due filtri a cassetta a larga superficie e ottimizzati per la bassa perdita di pressione: aria esterna ePM1 55% (F7) e aria di scarico ePM10 50% (M5). Opzionalmente, è possibile utilizzare filtri fino alla classe ePM1 80% (F9) nell'aria esterna e ePM1 55% (F7) nell'aria di scarico, nonché uno stadio di prefiltrazione aggiuntivo (ePM10 50% (M5)).

Il monitoraggio dei filtri avviene tramite un monitoraggio dinamico della pressione dipendente dal flusso volumetrico, che rileva con precisione il grado di sporco dei filtri. Ciò garantisce sempre un'elevata qualità dell'aria e segnala tempestivamente i necessari cambi filtro, garantendo la protezione dell'unità e l'efficienza del sistema.

Controllo esteso e integrazione BMS

L'unità di ventilazione viene fornita con un controllo versatile e pronto all'uso, alloggiato in una scatola di collegamento laterale di facile manutenzione, cablato in fabbrica e testato funzionalmente. Sono disponibili a scelta due unità di controllo (ECO e Touch) (accessori). Il controllo offre modalità di ventilazione come Volume Costante (CAV), Pressione Costante (VAV, è necessario un accessorio), Velocità Costante (CRPM) o tramite programma settimanale. È possibile un funzionamento automatico della ventilazione (Ventilation-On-Demand, VOD) tramite sensori di umidità, CO2 o VOC, con possibilità di collegare fino a 18 sensori per unità. Sono integrate funzioni come il raffreddamento libero, il raffreddamento attivo tramite batteria fredda (acqua fredda o DX) e la funzione di ricircolo. È inoltre possibile una regolazione completa della temperatura, ad esempio temperatura dell'aria di mandata costante o temperatura dell'aria di mandata controllata dalla temperatura esterna. Ingressi digitali per allarme antincendio e interruttore esterno (On/Off), un'uscita digitale per allarme collettivo e controllo separato delle ventole di mandata e di estrazione tramite due ingressi analogici 0-10V (ventola di mandata e di estrazione separatamente) completano la funzionalità. La connessione alla gestione degli edifici (BMS) è possibile tramite BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP o MODBUS TCP/IP (RTU).

Queste complete possibilità di controllo e integrazione offrono la massima flessibilità e comfort nell'adattamento alle esigenze specifiche dell'edificio e consentono un controllo preciso ed efficiente dal punto di vista energetico dell'intero sistema di ventilazione.

Specifiche tecniche

Parametro	Valore	Caratteristica particolare
Flusso volumetrico max.	7650 m ³ /h a 400 Pa ext.	Elevata potenza per grandi ambienti
Corrente nominale	11/11/14,1 A	
Tensione / Frequenza	3 N ~ 400 V, 50 Hz	Collegamento trifase standard
Intervallo di temperatura di esercizio	-20 °C a +50 °C	Ampia gamma di applicazioni
Temperatura di installazione	0 °C a +50 °C	

Dimensioni	Misura	Nota
Lunghezza	2185 mm	
Larghezza	1760 mm	
Altezza	2145 mm	
Attacco condotti	1055 x 410 mm	
Peso	905,1 kg	Unità di consegna in 2 parti per un facile trasporto

Aree di applicazione e scenari di utilizzo

Helios AIR1 RH 8000/SO è un'unità di ventilazione versatile, progettata sia per l'installazione a pavimento in interni che per l'installazione all'esterno. La sua robusta costruzione e l'elevata efficienza la rendono la soluzione ideale per ambienti esigenti in cui sono richieste un'elevata qualità dell'aria e un'efficienza energetica continue.

Le tipiche aree di applicazione includono uffici, istituti di istruzione, ospedali e case di cura, nonché grandi capannoni commerciali e industriali. L'unità esprime i suoi punti di forza anche in condomini o edifici pubblici dove è desiderata una soluzione di ventilazione centrale con recupero di calore. Garantisce non solo un costante apporto di aria fresca, ma contribuisce anche in modo significativo alla riduzione dei costi operativi grazie al recupero di calore e migliora il clima interno per tutti gli utenti.

Produttore e qualità

Helios Ventilatoren è sinonimo di massima qualità e spirito innovativo. L'unità di ventilazione Helios AIR1 RH 8000/SO soddisfa i requisiti più severi della norma DIN EN 1886 (classi T2/TB2/D1) ed è progettata per la longevità e la resistenza alla corrosione (classe C4). L'involucro è realizzato con profili del telaio in alluminio termicamente ottimizzati e dispone di pannelli a doppia parete completamente isolati con 50 mm di lana minerale, garantendo un isolamento termico e acustico ottimale. L'innovativa cinghia di trasmissione Power Belt per lo scambiatore di calore rotativo garantisce inoltre un'elevata resistenza all'usura e una facile manutenzione.

Investite nel futuro della qualità dell'aria interna e dell'efficienza energetica! Helios AIR1 RH 8000/SO vi offre una soluzione potente e sostenibile per le massime esigenze.

Contattateci ora per una consulenza personalizzata e scoprite come questo sistema può trasformare il vostro edificio.